



madras®

ANTIDESLIZANTE

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

FABRICANTE VIDRIERA DEL CARDONER, S.A.

- DESCRIPCIÓN
Vidrio float incoloro o extra claro en el que se aplica el proceso de mateado y/o grabado al químico creando así diferentes texturas y modelos.
- UTILIZACIONES
Suelos, escaleras, rampas, pasarelas, piscinas, techos pisables, zonas de paso, etc.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS DEL VIDRIO

- TIPO DE VIDRIO
Base vidrio float incoloro o extra claro según Norma UNE-EN 572-2 y certificación CE.
- MODELOS
Se fabrican varios diseños, para más información consultar el catálogo de productos.
- MEDIDAS
3210x2250 mm.
- ESPESORES
6, 8, 10 y 12 mm.
- COLOR
El vidrio base es Float incoloro o extra claro. Sobre pedido se podrán fabricar sobre diferentes vidrios Float de color.
- CERTIFICADOS
Disponemos de certificaciones de fricción y deslizamiento.

CONDICIONES DE FABRICACIÓN

- TRATAMIENTO
Vidrio float al que se ha sometido a diferentes tratamientos superficiales químicos conformando a partir de ello diferentes texturas y diseños.
- TRATAMIENTOS DE SEGURIDAD PERMITIDOS
Permite ser templado según los estándares que marca la norma EN 12150 de vidrio templado.
Se puede laminar por la cara no tratada según los estándares que marca la norma EN 12543 de vidrio laminado.
- TOLERANCIA DE CONTORNO
15 mm máximo en todo su perímetro como consecuencia del proceso de fabricación.
- TOLERANCIA DE GRABADO
Como consecuencia del proceso de fabricación, puede producirse alguna diferencia en la textura del grabado. La uniformidad en el acabado del grabado (textura, profundidad...) debe ser igual o mayor al 95% en el total de la hoja de vidrio.
- CARACTERÍSTICAS LUMINOSAS Y ENERGÉTICAS
Depende del color, el diseño, el grosor del vidrio y de la colocación de la cara tratada, posición 1 o 2.
En pruebas de nuestro laboratorio se ha determinado que la pérdida de luminosidad no llega al 20%.

RECOMENDACIONES

ALMACENAJE

Almacenar el producto en un lugar seco. Si se observa humedad o condensaciones separar las hojas y secarlas inmediatamente.

MANUFACTURA

Corte por la cara no tratada y manufactura normal, con líquidos de refrigeración de PH neutro y posterior lavado-secado inmediato.

LAVADO

Con detergentes de PH neutro y posterior secado inmediato.

ENSILICONADO

Únicamente utilizar siliconas con pH neutro (no ácidas).

RESPONSABILIDAD

Vidriera del Cardoner, S.A. no se responsabiliza por otro valor que el del producto suministrado, y a sustituir por otra, aquella hoja entera que sea objeto de reclamación.