



Brill Glass®

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

FABRICANTE VIDRIERA DEL CARDONER, S.A.

- DESCRIPCIÓN
Vidrio float incoloro en el que se aúnan nuestros procesos de mateado y/o grabado con la aplicación de esmaltes vitrificables.
- UTILIZACIONES
Puertas, ventanas, separaciones, mamparas, revestimientos, barandillas, mobiliario, etc.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS DEL VIDRIO

- TIPO DE VIDRIO
Base vidrio float según Norma UNE-EN 572-2 y certificación CE.
- MEDIDAS
3210x1800 mm. | 3210x2250 mm.
- ESPESORES
4, 5, 6, 8 y 10 mm.
- MODELOS
Se fabrican varios diseños, para más información consultar el catálogo de productos.

CONDICIONES DE FABRICACIÓN

- TRATAMIENTOS DE SEGURIDAD PERMITIDOS
Permite ser templado según los estándares de producción que marca la norma EN 12150 de vidrio templado.

Se puede laminar por la cara no tratada según los estándares que marca la norma EN 12543 de vidrio laminado.

También se pueden curvar evitando que la cara esmaltada esté en contacto con el molde.
- TOLERANCIA DE CONTORNO
15 mm máximo en todo su perímetro como consecuencia del proceso de fabricación.
- TOLERANCIA DE GRABADO
Como consecuencia del proceso de fabricación, puede producirse alguna diferencia en la textura del grabado. la uniformidad en el acabado del grabado (textura, profundidad,...) debe ser igual o mayor al 95% en el total de la hoja de vidrio.
- CARACTERÍSTICAS LUMINOSAS Y ENERGÉTICAS
Depende del color, el diseño, el grosor del vidrio y de la colocación de la cara tratada, posición 1 o 2.

En pruebas de nuestro laboratorio se ha determinado que la pérdida de luminosidad no llega al 20%.
- NOTA
Para la obtención del producto Brill Glass, se han utilizado esmaltes vitrificables a altas temperaturas (550°C - 650°C). Estos esmaltes inorgánicos están compuestos por fritas minerales que pueden conllevar ligeras variaciones cromáticas de una fabricación a otra.

Al estar sometidos a elevadas temperaturas, el vidrio sufre variaciones de planimetría afectando a la combadura total del vidrio. Dicha combadura debe estar dentro de los límites especificados en la norma EN-12150 de vidrio templado.

RECOMENDACIONES

ALMACENAJE

Almacenar el producto en un lugar seco. Si se observa humedad o condensaciones separar las hojas y secarlas inmediatamente.

MANUFACTURA

Corte por la cara no tratada y manufactura normal, con líquidos de refrigeración de PH neutro y posterior lavado-secado inmediato.

LAVADO

Con detergentes de PH neutro y posterior secado inmediato.

ENSILICONADO

Únicamente utilizar siliconas con pH neutro (no ácidas).

RESPONSABILIDAD

Vidriera del Cardoner, S.A. no se responsabiliza por otro valor que el del producto suministrado, y a sustituir por otra, aquella hoja entera que sea objeto de reclamación.